

**ES Prohlášení o shodě**

 Výrobce: TECHNISTONE, a.s., Bratří Štefanů 1070, 500 03 Hradec Králové  
 tímto prohlašuje a potvrzuje, že výrobek:

## TVRZENÝ KÁMEN TECHNISTONE®

### - podlahové a schodišťové desky z umělého kamene pro vnitřní použití

je v souladu s ustanoveními směrnice Rady 89/106/EEC, a že společnost TECHNISTONE, a.s. přijala opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky dle Nařízení vlády č. 190/2002 Sb. konkretizované v ČSN EN 15285.

Popis výrobku: Obrobený výrobek (4 základní výrobní skupiny – Zrcadla, Crystal, Písek, Granit) připravený řezáním ze základního rozměru ve formě formátu, různé tloušťky, rozměru a povrchové úpravy (lesk, slate, broušený, brašovaný).

 Výrobní skupina Zrcadla – obchodní názvy *Starlight, Translucent, Fresh a Venetian*

 Výrobní skupina Crystal - obchodní názvy *Crystal, Classic Ice, Classic Nevada*

 Výrobní skupina Písek – obchodní názvy *Gobi, Elegance, Harmonia*

 Výrobní skupina Granit – obchodní názvy *Taurus, Sonora, Karpat, Classic Beige, Classic White, Classic Grey, Classic Black*

Určená použití: výrobek je určen pro pevné podlahové povrchy pro vnitřní použití zabudovaný v souladu s návodem na zabudování.

Základní vlastnosti (označení CE):

Článek	Vlastnost	Zkušební metoda	Deklarovaná hodnota
4.2.2	Nepropustnost (nasákavost vodou)	ČSN EN 14617-1	W4 (výrobní skupina Zrcadla, Crystal, Písek) W3 (výrobní skupina Granit)
4.2.3	Lomová pevnost (pevnost za ohybu)	ČSN EN 14617-2	F4 (výrobní skupina Zrcadla, Crystal, Písek) F3 (výrobní skupina Granit)
4.2.8	Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	B <sub>fl</sub> , s1
4.2.9	Kluznost	ČSN EN 14231	SRV suchá: 86 (slate), 83 (brašovaný), 80 (broušený), 72 (lesk) SRV mokrá: 50 (slate), 44 (brašovaný), 32 (broušený), 23 (lesk)
4.2.10	Tepelná vodivost	ČSN EN 12524	1,3 W/mK (tabulková hodnota)

Další vlastnosti (na které se nevztahuje označení CE):

Článek	Vlastnost	Zkušební metoda	Deklarovaná hodnota
-	Protiskluznost dle DIN 51130	TZÚS Plzeň	R9 - leštěný povrch R10 – broušený, brašovaný a slate povrch
-	Obsah přírodních radionuklidů dle Vyhlášky 307/2002 Sb. ve znění Vyhlášky č. 499/2005 Sb.	CSI Praha	nepřekračuje mezní a směrné hodnoty v žádném ze sledovaných parametrů

Shoda byla posouzena systémem 3, dle NV č. 190/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů. Společnost TECHNISTONE, a.s. připojila k výrobku označení CE a toto prohlášení zpracovala na základě těchto protokolů:

 1/ *Protokol o ověření shody č. S-5093/532/2009 z 29. ledna 2010*, vydaný: Zkušebna kamene a kameniva s.r.o., Autorizovaná osoba č. 218, Zkušební laboratoř 1046, Husova 675, 508 01 Hořice (uvedeno i částečné omezení použití výrobku s povrchovou úpravou lesk).

 2/ *Protokol č. 030-042130/2009 z 16.12.2009*, vydaný: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., pobočka 0300 Plzeň – Akreditovaná zkušební laboratoř 1018.1, Zahradní 15, 326 00 Plzeň

 3/ *Protokol č. PK-07-130 z 20.12.2007*, vydaný: Centrum stavebního inženýrství, a.s., Požárně technická laboratoř, Autorizovaná osoba AO 212 a Notifikovaná osoba NB 1390, Pražská 16, 102 21 Praha 10 - Hostivař

 4/ *Protokol č. 030-041192 z 16.12.2005 a č. 030-041192 z 1.7.2009*, vydaných: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., pobočka 0300 Plzeň – Akreditovaná zkušební laboratoř 1018.1, Zahradní 15, 326 00 Plzeň.

V Hradci Králové, dne 17.1.2011

 Ing. Michal Tamchyna  
 předseda představenstva


